

Schnelltrocknende Korrosionsschutzbeschichtung mit hohem metallischem Zinkanteil (80 - 90 % bezogen auf Festkörper) zur Ausbesserung beschädigter, feuerverzinkter Werkstücke, zum Korrosionsschutz von Schweißnähten und zum Kaltverzinken von metallischen Untergründen im Maschinen-, Anlagen- und Karosseriebau. Überlackierbar mit Kunstharz- und PVC-Lacken. Punktschweißbar. Temperaturbeständig bis ca. 400 °C. Heller, metallisch brillanter Farbton, wie frische Feuerverzinkung.

Theoret. Ergiebigkeit: 6m<sup>2</sup>/ltr. (bei 35 µm)

Farbton	Zinkähnlich glänzend, wie frische Feuerverzinkung			
Mischungsverhältnis				
Härter				
Verdünnung	Verarbeitungsfertig eingestellt			
Verarbeitung	Streichen und Rollen			
Topfzeit				
Schichtstärke / Trockenfilm	ca. 35 µm pro Anstrich			
Abluftzeit	10 Min. vor der Ofentrocknung			
Trocknung	überarbeitbar	staubtrocken	griffest	montagefest
	Objekttemp. 20° C	12 h	25 - 30 Min.	50 -60 Min.      6 h
	Objekttemp. 60° C	45 Min.		
VOC-Gesetzgebung :	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 500 g/l Dieses Produkt enthält gebrauchsfertig maximal 500 g/l VOC			

**Hinweise:**

Die Schichtdicke des Ausbesserungsanstrichs sollte das 1,5-fache der Feuerverzinkung betragen.

Der Ausbesserungsanstrich sollte die Feuerverzinkung um mindestens 1 cm überlappen.

GISCODE: BSL60

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.